

BOB – Bleed treatment Olen Beerse

Hochmoderne Anlage zur Rückgewinnung wertvoller Metalle aus Bleed

Am Standort Olen in Belgien investiert Aurubis rund 70 Mio. € in den Bau einer innovativen und energieeffizienten Anlage zur Verarbeitung von Bleed. In einem hydro-metallurgischen Prozess wird BOB wertvolle Metalle wie Nickel und Kupfer aus Elektrolytströmen zurückgewinnen, die bei der Metallproduktionen in der Elektrolyse an den Aurubis-Standorten in Beerse und Olen (beide in Belgien) entstehen. Die Anlage umfasst ein komplettes Elektrolyse-Reinigungssystem, das als bleed treatment bezeichnet wird. Die Inbetriebnahme ist für die zweite Jahreshälfte 2024 geplant.



Investment für nachhaltiges Wachstum und effiziente Produktion

Beim Blick auf den gesamten Materialfluss ist es eine strategisch sinnvolle Entscheidung, dieses Projekt in Olen umzusetzen. Mit BOB übernimmt Aurubis einen weiteren Teil der Wertschöpfungskette für Multimetalle und optimiert den konzernweiten Materialfluss durch die eigenständige Verarbeitung von Elektrolytströmen aus Beerse und Olen. Die hochmoderne Anlage macht die Produktion schneller, effizienter und nachhaltiger,

da sie den Verlust wertvoller Metalle minimiert und den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen stärkt. Die Integration von BOB in die Produktionsprozesse von Aurubis ist ein weiteres Paradebeispiel dafür, wie Aurubis einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft in Europa leistet. Die Anlage stärkt die Position des Konzerns als effizientestes und nachhaltigstes Hüttenetzwerk der Welt.

Die Prozesskette

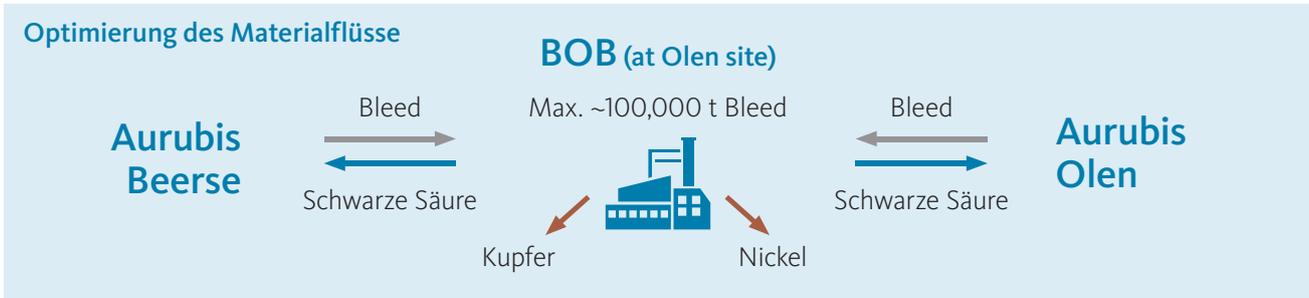
In einem vierstufigen Prozess werden wertvolle Metalle zurückgewonnen und Unreinheiten aus dem Bleed entfernt.

Rückgewinnung von Kupfer durch Verdampfung und Kristallisation

Rückgewinnung von Kupfer durch traditionelle Elektroextraktion

Rückgewinnung von Nickel durch Verdampfung und Kristallisation

Bereinigung von verbleibenden Unreinheiten



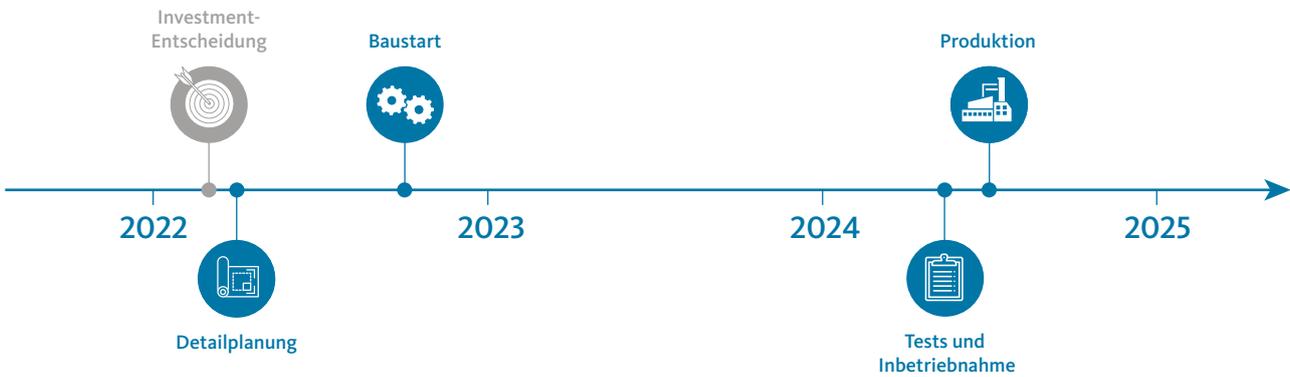
Bleed:

Der Begriff Bleed bezieht sich auf den Teil des Elektrolyts, der ständig gereinigt wird: Da sich einige Metalle bei der Elektrolyse darin auflösen, ist die Reinigung notwendig, um den Metallgehalt unter Kontrolle und stabil zu halten. Diese Reinigung wird kompensiert, indem dem Elektrolyt wieder ein Gemisch aus Wasser und Schwefelsäure hinzugefügt wird. Mit BOB können Kupfer, Nickel und Unreinheiten aus dem Bleed zurückgewonnen bzw. entzogen werden.

Schwarze Säure:

Nach der Metallrückgewinnung aus dem Bleed bleibt ein Gemisch aus hauptsächlich Wasser und 60-70 % Schwefelsäure zurück. Dieses Gemisch wird als schwarze Säure bezeichnet. Sie kann mit Wasser verdünnt werden, um wieder als Elektrolyt für den Elektrolyseprozess zu dienen.

Ablauf



Das Projekt auf einen Blick

<p>Hydro-metallurgisches Verfahren zur Verarbeitung von Elektrolyt, das Nickel und Kupfer enthält</p>	<p>Verarbeitung von Bleed aus Beerse und Olen</p>	<p>Höhere Rückgewinnung von Kupfer und Nickel</p>	<p>Langfristige Stärkung des Recycling-Geschäfts</p>
<p>Investition von 70 Mio. €</p> <p>EBITDA ~ 15 Mio. € p.a. ab 2025/26</p>	<p>Inbetriebnahme: 2. Jahreshälfte 2024</p>	<p>Geplante Kapazität: Max. ~100,000 t Bleed</p>	<p>Mehr als 30 zusätzliche lokale Arbeitsplätze</p>

Kontakt

Aurubis AG
 Corporate Communications
 info@aurubis.com